

NewV[®] Deckweiß für den UV-Druck

Unter den verfügbaren Farbmitteln steht mit Titandioxid ein Weißpigment zur Verfügung, das sehr große Deckkraft und hohen Weißgrad ermöglicht. Deshalb beinhalten alle Deckweißtypen einen besonders hohen Anteil dieses Pigments.

Der Einsatz erfolgt in bunten Druckfarben, um sie deckend erscheinen zu lassen oder im Direktdruck von Deckweiß, um Untergründe abzudecken. Hohe Mengen an Deckweiß können die UV-Trocknung verlangsamen.

Je nach Untergrund ist es nötig, Deckweiß ein oder zwei Mal zu drucken. Nachdem die übertragbare Schichtdicke im Offsetdruck begrenzt ist, werden je nach Untergrund (z.B. schwarzer Karton) unterschiedliche Ergebnisse im Weißgrad erreicht.

Das klassische Einsatzgebiet von Deckweiß ist der Etikettendruck auf alubedampften Papieren. Damit lassen sich Partien, die nicht metallisch erscheinen sollen, abdecken und rein weiß darstellen. Allerdings wird die Eignung von UV-Deckweiß für die Etiketten auf Mehrwegflaschen hinsichtlich Laugenfestigkeit und -durchdringung als kritisch eingestuft.

Der Farbauftrag liegt im einmaligen Druck bei 2,0 – 25 g/m², um ein gutes Weißergebnis zu erzielen. Beim Druck über 2 Platten werden günstigere Resultate mit glatterem Aufliegen erreicht. Durch Anfärben von Deckweiß (leicht bläuliche Schönung) lässt sich auf alubedampftem Papier eine Verbesserung hinsichtlich des Weißgrads erreichen.

Anwendungsbereiche

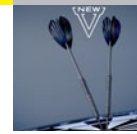
Die Serie unten aufgeführter Deckweißstypen eignet sich für:

- vorbehandeltes PE, PVC und PP (Corona oder Gasflamme) oder vorgeprimiertes Material*,
- aluminiumbedampftes Papier und aluminiumbedampfter Karton* und
- Aluminiumfolien*

Für optimalen Schutz des Druckbildes empfehlen wir eine UV-Lackierung (siehe TI 5.10.02 „NewV lac für UV-Trocknung“).

UV-härtende Farben und -Lacke können auf Kunststoff-Folien, gussgestrichenen Materialien und vorbehandelten Metalloberflächen ungünstige Hafteigenschaften aufweisen, wenn auf der Oberfläche – insbesondere bei Kunststoff-Folien Trenn-, Gleitmittel und Weichmacher haften. (Ein Druck auf unvorbehandelten Metalloberflächen ist aus Gründen ungünstiger Hafteigenschaften zwischen UV-Farben/-Lackfilm und der Bedruckstoffoberfläche nicht zu empfehlen). Eine gute Tesa-(Tape)-haftung garantiert nicht unbedingt eine gute Nagelhärte. In solchen Fällen kann eine Überlackierung mit UV-härtenden Lacken zur Verbesserung der Nagelhärte beitragen. Auf jeden Fall sollten zwecks Gewährleistung einer einwandfreien Weiterverarbeitung eine Tesa- bzw. Tapehaftung von UV-gehärteten Farben und -Lacken gegeben sein. Aufgrund der Verschiedenheit der erwähnten Materialien ist eine Vorabprüfung zu empfehlen.

* Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe, empfehlen wir einen Haftungs-Vortest zu machen.



	Papier / Karton	Folie	Eigenschaften
Deckweiß ungeschönt	geeignet für Buch- und Offsetdruck		
47 UP 0035	+	+	gute Haftung, vergilbungsarm, hohe Deckkraft
47 UP 0028	+	+	gute Haftung, sehr schnelle Trocknung
Deckweiß geschönt	geeignet für Buch- und Offsetdruck		
47 UP 0036	+	+	Haftung, Trocknung, vergilbungsarm, hohe Deckkraft, sehr guter Weißgrad
Deckweiß ungeschönt	für Konterdruck		
47 UP 0023*	+	+	gute Haftung, vergilbungsarm, hohe Deckkraft, gute Kratzfestigkeit
* nicht geeignet für UV-Lackierung und andere Veredelungen			

Bei Farbwechsel auf Deckweiß sind die Farbwalzen sorgfältig zu reinigen (evtl. mehrmaliges Einlaufenlassen und Abrakeln von Deckweiß), um Verschmutzungen zu vermeiden.

Druckhilfsmittel

Die Farben sind grundsätzlich druckfertig eingestellt. Um das Deckweiß in Ausnahmefällen drucktechnisch anzupassen, stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

- NewV sup Verdünnerpaste 40 U 1002 (reduziert Tack)
- NewV sup Aktivatorpaste 40 U 1011

Weitere Hilfsmittel siehe TI 5.12.01 „NewV sup Druckhilfsmittel“.

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Lagerung

Min. 12 Monate bei sachgerechter Lagerung (20 °C, geschützt vor Licht und Wärme)

Liefergebinde

3,0-kg Deckweiß in 2,5-kg-Gebinde (Dichte ca. 1,6 g/cm³)
1,5 kg Deckweiß in 1-kg-Gebinde