



## Technische Information

5.02.01 | 06.2009 | UV-härtende Farben und Lacke



# NewV set® – UE 4000

Die Serie UE 4000 wurde für die UV-Druckverfahren Bogenoffsetdruck, rotativer Etikettendruck (Buchdruck) und Endlosdruck entwickelt.

NewV set - UE 4000		Echtheiten nach DIN 16 524/25				
Euro-Skala		Licht WS	Sprit	Lösemittelgemisch	Alkali	UV-Lack
Gelb	41 UE 4000	5	+	+	+	+
Magenta	42 UE 4000	5	+	+	-	+
Cyan	43 UE 4000	8	+	+	+	+
Schwarz	49 UE 4000	8	+	+	+	+
<b>Lichtechte Version</b>						
Gelb	41 UE 4001	7	+	-	+	+
Magenta	42 UE 4001	7	+	+	+	+

## Besondere Eigenschaften

- Sehr breites Wasserfenster
- Hohe Farbintensität
- Rasche Einstellung eines stabilen Farbe-/Wasser-Gleichgewichts
- Schnelle Härtung
- Geringes Nebeln
- Laserprinter geeignet (Vortest ist notwendig)
- Farbtöne gemäß DIN ISO 2846-1/12647-2

## Anwendungsbereiche

Die Serie UE 4000 eignet sich für:

- gestrichene und ungestrichene Papiere und Kartonagen  
Sehr saugfähige Bedruckstoffe können die Härtungsgeschwindigkeit stark reduzieren.
- Thermopapiere  
Einige Thermopapiere zeigen Reaktionen mit UV-Bindemitteln. Ein Vorabtest ist deshalb unbedingt erforderlich.
- bedingt für vorbehandeltes PE, PP (Corona oder Gasflamme) oder vorgeprimiertes Material\*
- topgecoatete Kartons\*
- Für optimalen Schutz des Druckbildes empfehlen wir eine UV-Lackierung (siehe TI 5.10.02 „NewV lac UV für UV-Trocknung“).

\* Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe, empfehlen wir einen Haftungs-Vortest zu machen.



## Laserbedruckung von UV-bedruckten Produkten

Bei der Bedruckung mittels Laser kann es speziell in Bereichen sehr hoher Farbbelegung zu Überdruckbarkeitsproblemen kommen. Wir empfehlen eine Farbbelegung von 50% in diesen Bereichen nicht zu überschreiten.

Bei hohen Einbrenntemperaturen der Toner kann es – verstärkt bei hohem Farb- und Lackauftrag – aufgrund thermoplastischer Eigenschaften der gehärteten Farb- oder Lackschichten zu Ablagerungen auf der Einbrennwalze oder dem Einbrennsattel des Heisslaserprinters kommen.

PANTONE® Rhodamine Red, Purple, Blue 072, Reflex Blue sowie HKS® 27, 33 und 43 verursachen aufgrund geringer Temperaturbeständigkeit ihrer Pigmente beim Einbrennen des Toners Probleme. Sie sind durch im Farbton angelegte Farben mit temperaturbeständiger Pigmentierung zu ersetzen.

## Lebens- und Genussmittelverpackungen

Weitere Information über Lebens- und Genussmittelverpackungen bietet das vom Verband der Druckfarbenhersteller herausgegebene Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ sowie TI 5.04.01 „UV-Farben und -Lacke für Lebensmittelverpackungen“.

## Druckhilfsmittel

Die Farben sind grundsätzlich druckfertig eingestellt. Um die Skalenfarben in Ausnahmefällen drucktechnisch anzupassen, stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

- **NewV sup Verdünnerpaste 40 U 1002 (reduziert Tack)**
- **NewV sup Aktivatorpaste 40 U 1003**

Weitere Hilfsmittel siehe TI 5.12.01 „NewV sup Druckhilfsmittel“

## Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

## Lagerung

Min. 12 Monate bei sachgerechter Lagerung (20 °C, geschützt vor Licht und Wärme)

## Liefergebilde

2,5-kg-Gebinde