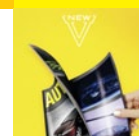




Technische Information

5.05.01 | 06.2009 | UV-härtende Farben und Lacke



NewV brid® – UH 8900

Die Serie UH 8900 wurde für den Hybrid-Bogenoffsetdruck entwickelt. Die NewV brid-Druckfarben eignen sich aufgrund der speziellen Rezeptierung zur Verarbeitung auf konventionell ausgerüsteten Bogenoffsetmaschinen mit UV-Trocknung*.

NewV brid - UH 8900		Echtheiten nach DIN 16 524/25				
Euro-Skala		Licht WS	Sprit	Lösemittelgemisch	Alkali	UV-Lack
Gelb	41 UH 8900	5	+	+	+	+
Magenta	42 UH 8900	5	+	+	-	+
Cyan	43 UH 8900	8	+	+	+	+
Schwarz	49 UH 8900	8	+	+	+	+
Lichtechte Version						
Gelb	41 UH 8901	7	+	-	+	+
Magenta	42 UH 8901	7	+	+	-	+

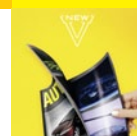
Besondere Eigenschaften

- Verarbeitung auf konventionellen Walzenmaterialien möglich - keine Sonderausstattung der Druckmaschine erforderlich*
- Hohe Farbintensität
- Rasche Einstellung eines stabilen Farbe-/Wasser-Gleichgewichts
- Breites Wasserfenster
- Farbtöne gemäß DIN ISO 2846-1/12647-2
- Inline UV lackierbar (ohne Primer)
- In Kombination mit UV-Lack hohe Glanzwerte erzielbar

Die Lackierung mit UV-Lacken ist ohne Primer problemlos möglich. Die Verarbeitung Farbe / Lack kann somit n-i-n auf Maschinen mit nur einem Lackwerk erfolgen.

Untersuchungen hinsichtlich Resistenz (Quellen / Schrumpfen) konventioneller Walzenbezüge wiesen auf keine Probleme hin. Allerdings liegen hierzu keine Langzeit-Erfahrungen vor, so dass wir aus Sicherheitsgründen empfehlen, mit Spezialwerkstoffen, geeignet für Wechselbetrieb, zu arbeiten. Wird nur in geringem Umfang (bis 15% der Druckaufträge) mit NewV brid gearbeitet, erwarten wir auch bei konventionellen Walzenbezügen keine Probleme.

Aufgrund der unterschiedlichen Bedingungen bei der Verarbeitung, auf die wir keinen Einfluss haben, können wir keine Haftung für einen evtl. Materialeinfluss (auf die Walzenbezüge) übernehmen. Variationen der Voraussetzungen (Rahmenbedingungen in der Druckmaschine) können zu unterschiedlichen Ergebnissen hinsichtlich Quellen etc. führen)



Anwendungsbereiche

Die Serie UH 8900 eignet sich für:

- gestrichene und ungestrichene Papiere und Kartonagen
Sehr saugfähige Bedruckstoffe können die Härtungsgeschwindigkeit stark reduzieren.
- topgecoatete Kartons **

** Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollen für optimale Druckfarbenhaftung eine optimale Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe, empfehlen wir einen Haftungs-Vortest zu machen.

Für optimalen Schutz des Druckbildes empfehlen wir eine UV-Lackierung (siehe TI .5.10.02 „NewV lac für UV-Trocknung“).

Matt-/Glanzeffekte

Durch Kombination von NewV set- bzw. NewV brid-Farben und NewV lac UV-Lacken mit konventionellen Öldrucklacken lassen sich Matt-Glanz bzw. gewisse Struktureffekte erzielen. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie auf Anfrage.

Lebens- und Genussmittelverpackungen

Weitere Information über Lebens- und Genussmittelverpackungen bietet das vom Verband der Druckfarbenhersteller herausgegebene Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ sowie TI 5.04.01 „UV-Farben und -Lacke für Lebensmittelverpackungen“.

Druckhilfsmittel

Die Farben sind grundsätzlich druckfertig eingestellt. Um die Skalenfarben in Ausnahmefällen drucktechnisch anzupassen, stehen folgende Hilfsmittel zur Verfügung:

- bis zu 3% **NewV sup Hybridverdünner 40 U 1405**

Weitere Hilfsmittel siehe TI 5.12.01 „NewV sup Druckhilfsmittel“.

Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage.

Lagerung

Min. 12 Monate bei sachgerechter Lagerung (20 °C, geschützt vor Licht und Wärme)

Liefergebinde

2,5-kg-Gebinde

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter www.NewV-inks.com Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.