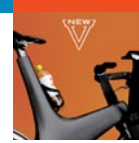




## Technische Information

5.08.01 | 06.2009 | UV-härtende Farben und Lacke



# NewV flex<sup>®</sup> - UF 6000

Die Serie UF 6000 wurde für den Druck von Etiketten und Sekundärverpackungen auf UV-Flexodruckmaschinen entwickelt.

NewV flex - UF 6000		Echtheiten nach DIN 16 524/25			
		Licht WS	Sprit	Lösemittelgemisch	Alkali
Gelb	61 UF 6000	5	+	+	+
Gelb deckend	61 UF 6010	5	+	+	+
Magenta	62 UF 6000	5	+	+	-
Cyan	63 UF 6000	8	+	+	+
Schwarz	69 UF 6000	8	+	+	+
<b>Lichteicht</b>					
Gelb	61 UF 6001	7	+	+	+
Magenta	62 UF 6001	7	+	+	+

### Besondere Eigenschaften

- Schnell härtende Farbserie (bis 150 m/min) mit hohen Beständigkeiten
- Gute Fließeigenschaften
- Gerucharme Einstellung
- Gute Haftung
- ITX-frei rezeptiert
- VOC-frei
- Geeignet für Gummit- und Fotopolymerklischees

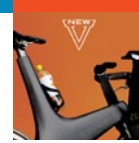
### Anwendungsbereiche

Die Serie UF 6000 eignet sich für:

- gestrichene und ungestrichene Papiere und Kartonagen  
Sehr saugfähige Bedruckstoffe können die Härtungsgeschwindigkeit stark reduzieren.
- topgecoatete Kartons \*
- Thermopapiere  
Einige Thermopapiere zeigen Reaktionen mit UV-Bindemitteln. Ein Vorabtest ist deshalb unbedingt erforderlich.
- Vorbehandelte (Corona oder Gasflamme) oder vorgeprimerte, nicht saugfähige Bedruckstoffe wie z.B. PE, PVC, PS, PP \*\*

Für optimalen Schutz des Druckbildes empfehlen wir eine UV-Lackierung (siehe TI 5.10.02 „NewV lac für UV-Trocknung“).

\* Nicht absorbierende Bedruckstoffe sollten für optimale Druckfarbenhaftung eine Oberflächenspannung von mindestens 38 mN/m aufweisen. Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe, empfehlen wir einen Haftungs-Vorabtest zu machen.



## Empfohlene Auftragsmengen

	Skalenfarben	PANTONE	Flächen
Linien /cm	300-500	160-180	120-180
Linien / inch	760-1270	400-460	300-460
Schöpfungsvolumen (cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> )	2-4	5-6	5-10
Winkel	60	60	60
Farbmenge g/m <sup>2</sup>	0.6-1.2	1.6-1.8	1.6-3.0

## Druckhilfsmittel

<b>NewV sup</b> <sup>®</sup> Verdünner, bunt	60 U 1001	max.	10 %
<b>NewV sup</b> <sup>®</sup> Verdünner, weiss	60 U 1002	max.	10 %
<b>NewV sup</b> <sup>®</sup> Aktivator, bunt	60 U 1003	max.	5 %
<b>NewV sup</b> <sup>®</sup> Aktivator, weiss	60 U 1004	max.	5 %
<b>NewV sup</b> <sup>®</sup> Slip-Additive	60 U 1009	max.	3 %
<b>NewV sup</b> <sup>®</sup> Haftverbesserer	60 U 1012	max.	10 %
<b>NewV sup</b> <sup>®</sup> Entschäumer	60 U 1013	max.	0.5 %
<b>NewV sup</b> <sup>®</sup> Waschmittel	60 U 1000		

## Verarbeitungshinweise

Vor dem Verarbeiten Farbe gut aufrühren und nicht mit Produkten anderer Serien mischen. Es sind nur die empfohlenen Druckhilfsmittel zu verwenden.

## Thermostransfer / Heissfolienprägung / Überdruckbarkeit

Angesichts der Vielzahl der Lieferanten und der verfügbaren Bedruckstoffe, Heissprägefölien, Toner etc. empfehlen wir einen Vortest zu machen.

## Lebensmittel- und Genussmittelverpackungen

Weitere Information über Lebens- und Genussmittelverpackungen bietet das vom Verband der Druckfarbenhersteller herausgegebene Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ sowie die TI 5.04.01 „UV-Farben und -Lacke für Lebensmittelverpackungen“.

## Kennzeichnung

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage

## Lagerung

Bei sachgerechter Lagerung (20 °C, geschützt vor Wärme und Licht)

Farben: min. 12 Monate

Lacke: min. 3 Monate

## Liefergebinde

5-kg-Gebinde

Kontaktadressen für Beratung und weitere Informationen erhalten Sie unter [www.NewV-inks.com](http://www.NewV-inks.com) Die Technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung für die Richtigkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.