

NewV[®]

Tintas UV con pigmentos metálicos

Las tintas bicomponente con pigmentos metálicos contienen añadidos que sirven para estabilizar la superficie metálica y evitar su oxidación, con lo que son necesarios para mantener el brillo metálico. Estas sustancias actúan sobre los revestimientos de los rodillos resistentes a la luz UV y sobre los materiales de la mantilla de caucho (por ejemplo el EPDM) y provocan hinchamientos. La consecuencia son problemas en la impresión de la tirada debido al secado aparente de los revestimientos de los rodillos entintadores que aplican estos tipos de tinta.

Existen revestimientos de rodillos que permiten alternar entre tintas convencionales y tintas UV y son aptos para el empleo de tintas UV con pigmentos metálicos. Para el uso en rodillos revestidos exclusivamente con mantillas de EPDM, las tintas UV en los colores plata y oro también están disponibles en monocomponente. En función del material de impresión, el efecto metálico de las tintas UV monocomponente color oro puede perder algo de intensidad. Las demás instrucciones de impresión son válidas para ambos sistemas.

En la impresión húmedo sobre húmedo de tintas bronce es posible que se produzcan deposiciones de cobre sobre las planchas de los mecanismos de impresión posteriores.

Esto, a su vez, hace que se junten las tintas en estos cuerpos impresores (virado). Una solución para este problema consiste en utilizar tintas de imitación de oro con base de polvo de aluminio, o bien imprimir la tinta bronce en el último cuerpo impresor.

Para conseguir un efecto metálico óptimo, el pH no debería ser inferior a 5,5. Para conseguir un comportamiento de impresión estable de las tintas metálicas UV, basta mezclar agua del grifo y alcohol isopropílico al 8-10% (sin añadir un humectante).

Las mezclas de pastas metálicas y barnices de secado UV tienden a polimerizarse (precipitar) muy rápido, por lo que ambas sustancias deberían mezclarse justo antes de utilizarlas en la máquina impresora. La mezcla con tintas UV pigmentadas puede reducir considerablemente el tiempo de proceso de la tinta metálica mezclada.

Para conseguir efectos especiales con tintas metálicas, la mejor opción es la técnica UV-MFX (ver TI 5.01.03 «MetalFX 5100 UV»).

Ámbitos de aplicación

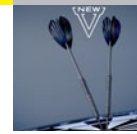
Las tintas bicomponente con pigmentos metálicos son aptas para:

- papeles y cartones estucados y no estucados,
 - materiales de impresión no absorbentes pretratados (corona o llama de gas) o previamente imprimados, como p. ej. PE, PVC, PS, PP, etc.
 - papel y cartón aluminado,
 - láminas de aluminio.
- Las tintas monocomponente con pigmentos metálicos únicamente son aptas para la impresión sobre papeles y cartones estucados y no estucados.

Postimpresión

El mejor efecto metálico se obtiene sobre materiales de impresión estucados que poseen una superficie lisa y uniforme, ya que este efecto no mejora aumentando exageradamente la aportación de tinta. Por regla general con ello solo resultan problemas técnicos de impresión como acumulaciones, secado deficiente, poca permanencia.

En la práctica ha dado buen resultado, sobre todo con zonas de imagen planas, no imprimir la tinta plateada en el último mecanismo. El alisamiento de la impresión mediante otra mantilla, sin secado UV intermedio, resulta ventajoso para un buen asentamiento de la tinta.



En los posteriores pasos de acabado de impresiones offset con pigmentos metálicos siempre aparecen problemas de adherencia.

Se recomienda realizar siempre una prueba previa (verificación de la adherencia y de la resistencia al rayado).

Las tintas metálicas UV, una vez secas, son aptas para barnizado UV en línea o fuera de línea. La aplicación de un barniz UV, el laminado y el forrado reducen considerablemente el efecto metálico.

Si se va a laminar o forrar la impresión, es imprescindible realizar una prueba previa.

Las impresiones con tintas metálicas UV (sin barnizar) para pegado, los envases blíster y el estampado en caliente no son adecuados.

Gama de productos

Sistema bicomponente		Formas de suministro	
Plata (Sistema bicomponente)			
Pasta UV plata		46 U 9000	0,3 kg
Barniz UV para tintas plata		40 U 2000	0,7 kg
Proporción de mezcla: 30 % pasta, 70 % barniz			
Bronce (Sistema bicomponente)			
Pasta UV oro rico pálido	(según PANTONE 873)	46 U 9001	0,4 kg
Pasta UV oro rico	(según PANTONE 871)	46 U 9002	0,4 kg
Pasta UV oro pálido	(según PANTONE 874)	46 U 9003	0,4 kg
Barniz UV para tintas bronce		40 U 2001	0,6 kg
Proporción de mezcla: 40 % pasta, 60 % barniz			
Cobre (Sistema bicomponente)			
Pasta UV cobre		46 U 9004	0,4 kg
Barniz UV para cobre		40 U 2002	0,6 kg
Proporción de mezcla: 40 % pasta, 60 % barniz			
Sistema monocomponente		Formas de suministro	
Tinta UV monocomponente oro	según PANTONE 871	46 U 0871	1,0 kg
Tinta UV monocomponente oro	según PANTONE 872	46 U 0872	1,0 kg
Tinta UV monocomponente oro	según PANTONE 873	46 U 0873	1,0 kg
Tinta UV monocomponente oro	según PANTONE 874	46 U 0874	1,0 kg
Tinta UV monocomponente oro	según PANTONE 875	46 U 0875	1,0 kg
Tinta UV monocomponente oro	según PANTONE 876	46 U 0876	1,0 kg
Tinta UV monocomponente plata	según PANTONE 877	46 U 0877	1,0 kg

Caracterización

Ficha de datos de seguridad disponible.

Almacenamiento

Conservación mínima de 12 meses (2-C) o 6 meses (1-C) si se almacena en la forma debida (20 °C, protegida de la luz y el calor).

Encontrará nuestras direcciones de contacto para solicitar asesoramiento y otras informaciones en www.NewV-inks.com. Esta información técnica corresponde a nuestro nivel actual de conocimientos y tiene la finalidad de informar y asesorar. Declinamos toda responsabilidad por la corrección de los datos facilitados. Con reserva de modificaciones para reflejar nuevos avances.