

NewV[®] blanco opaco para impresión UV

Entre los colorantes disponibles, el dióxido de titanio es un pigmento blanco que posee un gran poder cubriente y un alto grado de blancura. Por esta razón, todos los tipos de blanco opaco contienen una proporción especialmente elevada de este pigmento.

Se emplea con tintas de color, para conferirles poder de cubrición, o en la impresión directa de blanco opaco, para cubrir un sustrato. Una cantidad elevada de blanco opaco puede ralentizar el secado UV.

Dependiendo del sustrato, el blanco opaco tiene que imprimirse una o dos veces. Una vez delimitado el espesor de capa transferible en impresión offset, en función del sustrato (por ejemplo, cartón negro) se alcanzan resultados diferentes en lo que se refiere al grado de blancura.

El ámbito de aplicación típico del blanco opaco es la impresión de etiquetas sobre papeles aluminados. De este modo, las partes que no deben quedar metalizadas se cubren y presentan un color blanco puro. Sin embargo, el blanco opaco UV empleado en las etiquetas de botellas retornables se considera poco adecuado en lo que se refiere a la resistencia a la lejía.

Para conseguir un buen grado de blancura con una sola pasada de impresión, hay que aplicar 2,0 – 2,5 g/m² de pigmento. En caso de impresión a dos planchas, se consiguen mejores resultados cuanto más lisa quede la tinta después de transferencia y secado. Sobre papeles aluminados, el grado de blancura mejora si el blanco opaco se colorea (con un tono ligeramente azulado).

Ámbitos de aplicación

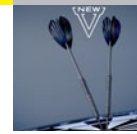
Los tipos de blanco opaco indicados a continuación, pertenecientes a una misma serie, son aptos para:

- PE, PVC y PP pretratado (corona o llama de gas) o material previamente imprimado*,
- papel aluminado y cartón aluminado*, y
- láminas de aluminio*

Para una protección óptima de la impresión, recomendamos un barnizado UV (ver la TI 5.10.02 „NewV lac para secado UV“).

Las tintas y barnices de secado UV que se aplican sobre láminas plásticas, materiales estucados a fundición y superficies metálicas pretratadas pueden presentar propiedades de adherencia desfavorables si sobre la superficie (sobre todo en el caso de las láminas plásticas) hay antiadherentes, lubricantes y plastificantes (debido a los problemas de adherencia entre la tinta / barniz UV y la superficie del material de impresión, no se recomienda la impresión sobre superficies metálicas no pretratadas). Una buena resistencia a la prueba de la cinta adhesiva no es garantía de una buena dureza. En estos casos, la aplicación de un barniz de secado UV puede contribuir a mejorar la dureza. En cualquier caso, a fin de garantizar la ausencia de problemas durante la postimpresión, las tintas y barnices UV deben superar la prueba de adherencia por tirón de cinta adhesiva. Debido a la diferencia de los materiales mencionados, es necesario realizar una prueba previa.

Para una adherencia óptima de la tinta, los materiales de impresión no absorbentes deben tener una tensión superficial de al menos 38 mN/m. En vista del gran número de proveedores y materiales de impresión disponibles, recomendamos comprobar previamente la adherencia.



	Papel /Cartón	Lámina	Propiedades
Blanco opaco sin colorear	adecuado para impresión tipográfica y offset		
47 UP 0035	+	+	buena adherencia, apenas amarillea, alto poder cubriente
47 UP 0028	+	+	buena adherencia, secado muy rápido
Blanco opaco coloreado	adecuado para impresión tipográfica y offset		
47 UP 0036	+	+	buena adherencia, apenas amarillea, alto poder cubriente, grado de blancura muy alto buena adherencia, apenas amarillea, alto poder cubriente, buena resistencia al rayado
Blanco opaco sin colorear	para impresión retroverso		
47 UP 0023*	+	+	buena adherencia, apenas amarillea, alto poder cubriente, buena resistencia al rayado

* no apto para barnizado UV y otros acabados

Cuando se cambie a blanco cubriente, la tinta de los rodillos debe ser limpiada profundamente las incrustaciones (mediante tinter el rodillo con blanco cubriente y friccionar varias veces) para evitar contaminar el blanco.

Aditivos de impresión

En principio, las tintas ya están listas para ser impresas. No obstante, para ajustar técnicamente el blanco opaco en casos excepcionales existen los siguientes aditivos:

- **Pasta antiadherente NewV 40 U 1002 (reduce el tack)**
- **Pasta activadora NewV sup 40 U 1011**

Para más aditivos de impresión, ver la TI 5.12.01 «Aditivo de impresión NewV sup».

Caracterización

Ficha de datos de seguridad disponible.

Almacenamiento

Conservación mínima de 12 meses si se almacena en la forma debida (20 °C, protegido de la luz y el calor).

Formas de suministro

- 3,0 kg de blanco opaco en lata de 2,5 kg (densidad aprox. 1,6 g/cm)
- 1,5 kg de blanco opaco en lata de 1 kg