



NewV set® – UE 4000

La serie UE 4000 se creó para la impresión UV en rotativas offset, la impresión rotativa de etiquetas (impresión tipográfica) y la impresión continua.

| NewV set - UE 4000 | | Solidez según DIN 16 524/25 | | | | |
|-------------------------|------------|-----------------------------|----------------|-----------------------|--------|-----------|
| Gama europea | | Escala BWS | Alcohol neutro | Mezcla de disolventes | Álcali | Barniz UV |
| Amarillo | 41 UE 4000 | 5 | + | + | + | + |
| Magenta | 42 UE 4000 | 5 | + | + | - | + |
| Cián | 43 UE 4000 | 8 | + | + | + | + |
| Negro | 49 UE 4000 | 8 | + | + | + | + |
| Versión sólida a la luz | | | | | | |
| Amarillo | 41 UE 4001 | 7 | + | - | + | + |
| Magenta | 42 UE 4001 | 7 | + | + | + | + |

Propiedades especiales

- Ventana de agua muy amplia.
- Elevada intensidad de color.
- Rápido ajuste de un equilibrio tinta-agua estable..
- Secado rápido.
- Escasa nebulización.
- Apta para impresoras láser (se requiere una prueba previa).
- Tonos de color según DIN ISO 2846/1 y 12647-2

Ámbitos de aplicación

La serie UE 4000 es apta para:

- papeles y cartones estucados y no estucados,
Los materiales de impresión muy absorbentes pueden reducir sensiblemente la velocidad de secado.
- papeles termosensibles,
Algunos papeles termosensibles reaccionan a los aglutinantes UV, de manera que es imprescindible realizar una prueba previa.
- con ciertas reservas, para PE y PP pretratado (corona o llama de gas) o material previamente imprimado*,
- cartones recubiertos*.
- Para una protección óptima de la impresión, recomendamos un barnizado UV (ver la TI 5.10.02 „NewV lac UV para secado UV“).

* Para una adherencia óptima de la tinta, los materiales de impresión no absorbentes deben tener una tensión superficial de al menos 38 mN/m. En vista del gran número de proveedores y materiales de impresión disponibles, recomendamos comprobar previamente la adherencia. Impresión láser con tintas y barnices UV



La impresión láser puede causar problemas de sobreimpresión, en particular en las zonas donde se aplica gran cantidad de tinta. Por esta razón, recomendamos que en esas zonas no se aplique más del 50% de tinta.

Cuando el tóner alcanza altas temperaturas, es posible que, debido a las propiedades termoplásticas de las capas secas de tinta o de barniz, se depositen restos en el cilindro calentador o en el carro de la impresora láser; efecto que se agrava cuando se aplica gran cantidad de tinta y barniz.

Las tintas PANTONE® Rhodamine Red, Purple, Blue 072 y Reflex Blue, así como las tintas HKS® 27, 33 y 43, causan problemas debido a que sus pigmentos no toleran las elevadas temperaturas que alcanza el tóner. Por consiguiente, deben sustituirse por otras tintas de tonalidad similar con pigmentos resistentes a la temperatura.

Envases alimentarios

Para más información sobre envases alimentarios, consulte la hoja informativa „Tintas de imprenta para envases alimentarios“, publicada por la Asociación de fabricantes de tintas de imprenta, y la TI 5.04.01 „Tintas y barnices UV para envases alimentarios“.

Aditivos de impresión

En principio, las tintas ya están listas para ser impresas. No obstante, para ajustar técnicamente los colores en casos excepcionales existen los siguientes aditivos:

- **Pasta antiadherente NewV 40 U 1002 (reduce el tack)**
- **Pasta activadora NewV sup 40 U 1003**

Para otros aditivos, ver TI 5.12.01 “Aditivos de impresión NewV sup”

Caracterización

Ficha de datos de seguridad disponible.

Almacenamiento

Conservación mínima de 12 meses si se almacena en la forma debida (20 °C, protegida de la luz y el calor).

Formas de suministro

Envase de 2,5 kg