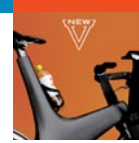




Información técnica

5.08.01 | 06.2009 | Tintas y barnices de secado UV



NewV flex[®] - UF 6000

La serie UF 6000 se ha creado para la impresión de etiquetas y envases secundarios en máquinas de impresión flexográfica UV.

NewV flex - UF 6000		Solidez según DIN 16 524/25			
		Escala BWS	Alcohol neutro	Mezcla de disolventes	Álcali
Amarillo	61 UF 6000	5	+	+	+
Amarillo opaco	61 UF 6010	5	+	+	+
Magenta	62 UF 6000	5	+	+	-
Cián	63 UF 6000	8	+	+	+
Negro	69 UF 6000	8	+	+	+
resistente					
Amarillo	61 UF 6001	7	+	+	+
Magenta	62 UF 6001	7	+	+	+

Propiedades especiales

- Serie de tintas de secado rápido (hasta 150 m/min) y alta resistencia
- Buen índice de fluidez
- Formulación desodorizada
- Buena adherencia
- Formulación sin ITX
- Sin VOC

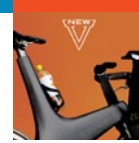
Ámbitos de aplicación

La serie UF 6000 es apta para:

- papeles y cartones estucados y no estucados
Los materiales de impresión muy absorbentes pueden reducir sensiblemente la velocidad de secado.
- cartones recubiertos*
- papeles termosensibles
- Algunos papeles termosensibles reaccionan a los aglutinantes UV, de manera que es imprescindible realizar una prueba previa.
- Material no absorbente pretratado (corona o llama de gas) o previamente imprimado, como por ejemplo PE, PVC, PS, PP**

Para una protección óptima de la impresión, recomendamos un barnizado UV (ver la TI 5.10.02 «NewV lac para secado UV»).

* Para una adherencia óptima de la tinta, los materiales de impresión no absorbentes deben tener una tensión superficial de al menos 38 mN/m. En vista del gran número de proveedores y materiales de impresión disponibles, recomendamos comprobar previamente la adherencia.



Rendimientos recomendados

	Tintas	PANTONE	Superficies
Líneas /cm	300-500	160-180	120-180
Líneas / pulgada	760-1270	400-460	300-460
Volumen de transferencia (cm3/m2)	2-4	5-6	5-10
Ángulo	60	60	60
Cantidad de tinta g/m ²	0.6-1.2	1.6-1.8	1.6-3.0

Aditivos de impresión

NewV sup [®] diluyente, color	60 U 1001	máx.	10 %
NewV sup [®] diluyente, blanco	60 U 1002	máx.	10 %
NewV sup [®] activador, color	60 U 1003	máx.	5 %
NewV sup [®] activador, blanco	60 U 1004	máx.	5 %
NewV sup [®] aditivos Slip	60 U 1009	máx.	3 %
NewV sup [®] promotor de la adherencia	60 U 1012	máx.	10 %
NewV sup [®] antiespumante	60 U 1013	máx.	0.5 %
NewV sup [®] limpiador	60 U 1000		

Instrucciones de impresión

Agitar bien antes de utilizar y no mezclar con productos de otras series. Tan solo deben emplearse los aditivos de impresión recomendados.

Transferencia térmica / Estampado en caliente / Sobreimpresión

En vista del gran número de proveedores y de la gran diversidad de materiales de impresión, láminas de estampado en caliente, tóners, etc., recomendamos comprobar previamente la adherencia.

Envases alimentarios

Para más información sobre envases alimentarios, consulte la hoja informativa «Tintas de imprenta para envases alimentarios», publicada por la Asociación de fabricantes de tintas de imprenta, y la TI 5.04.01 «Tintas y barnices UV para envases alimentarios».

Caracterización

Ficha de datos de seguridad disponible.

Almacenamiento

Si se almacenan en la forma debida (20 °C, protegidos de la luz y el calor)

tintas: mín. 12 meses, barnices: mín. 3 meses

Formas de suministro

Envase de 5 kg

Encontrará nuestras direcciones de contacto para solicitar asesoramiento y otras informaciones en www.NewV-inks.com
Esta información técnica corresponde a nuestro nivel actual de conocimientos y tiene la finalidad de informar y asesorar. Declinamos toda responsabilidad por la corrección de los datos facilitados. Con reserva de modificaciones para reflejar nuevos avances.