



Fiche d'informations techniques

5.03.01 | 06.2009 | Encres et vernis UV



NewV pack® – UG 4700

La gamme UG 4700 a été développée pour l'impression offset feuilles UV, l'impression d'étiquettes sur rotative (typographie) et l'impression continue. La gamme UG 4700 est formulée „sans ITX“.

NewV pack - UG 4700		Solidités selon DIN 16 524/25				
Gamme européenne		Sol. lum.	Alcool	Nitro	Alcali	Vernis UV
Jaune	41 UG 4700	5	+	+	+	+
Magenta	42 UG 4700	5	+	+	-	+
Cyan	43 UG 4700	8	+	+	+	+
Noir	49 UG 4700	8	+	+	+	+
Version résistante à la lumière						
Jaune	41 UG 4701	7	+	-	+	+
Magenta	42 UG 4701	7	+	+	+	+

Propriétés spécifiques

- Forte capacité d'absorption de l'eau
- Intensité de couleur élevée
- Établissement rapide d'un équilibre eau / encre stable
- Durcissement rapide
- Faible tendance à faire du brouillard
- Impression laser possible (Pré test d'impression nécessaire)
- Pauvre en odeur
- Sans ITX
- Encres élaborées selon les critères de la norme DIN ISO 2846-1 / 12647-2

Domaines d'application

La gamme UG 4700 est indiquée pour les supports suivants :

- Papiers et cartons couchés et non couchés
Les supports très absorbants peuvent réduire considérablement la vitesse de polymérisation.
- Papiers thermiques
Certains papiers thermiques peuvent réagir aux liants UV. En conséquence, il faut réaliser impérativement un essai avant l'impression.
- Dans certaines conditions, supports en PE et PP prétraités (Corona ou flammage au gaz) ou supports avec primer*
- Cartons avec couche de finition*

Pour une protection optimale de l'imprimé, nous recommandons de réaliser un vernissage UV (Voir fiche technique 5.10.02 « NewV lac pour séchage sous UV »).

* Pour assurer une adhérence optimale de l'encre, les supports d'impression non absorbants doivent présenter une tension superficielle d'au moins 38 mN/m. En raison du nombre important de fournisseurs et de supports d'impression existants, nous recommandons d'effectuer un essai d'adhérence avant l'impression.



Impression laser de supports imprimés avec des produits UV

En cas d'impression laser, des problèmes peuvent survenir lors de la surimpression, notamment dans les zones comportant un film d'encre très épais. Pour ces zones, nous recommandons de ne pas dépasser une application d'encre de 50 %. Lorsque la température de fusion du toner est élevée, des dépôts peuvent se former sur le rouleau de fusion ou sur la plaque de fusion de l'imprimante laser en raison des propriétés thermoplastiques du film d'encre ou du vernis polymérisé. Ce phénomène est accru lorsque la couche d'encre ou de vernis est épaisse.

PANTONE® Rhodamine Red, Purple, Blue 072, Reflex Blue ainsi que HKS® 27, 33 et 43 sont sources de problèmes lors de la fusion du toner, car leurs pigments présentent une faible résistance aux températures élevées. Ces produits doivent être remplacés par des encres de même teinte contenant des pigments résistants à la chaleur.

Emballages alimentaires et emballages de denrées de luxe

Pour plus d'informations sur les emballages alimentaires et les emballages de denrées de luxe, consulter la brochure publiée par l'association des fabricants d'encres d'imprimerie „Encres d'imprimerie pour emballages alimentaires“ ainsi que la fiche technique 5.04.01 „Encres et vernis UV pour emballages alimentaires“.

Auxiliaires d'impression

Les encres sont généralement prêtes à l'emploi. Pour ajuster les encres à des conditions spéciales d'impression, utiliser les additifs suivants :

- Diluant NewV sup 40 U 1002 (Pour réduire le tirant)
- Activateur NewV sup 40 U 1011

Pour connaître les autres additifs, consulter la fiche 5.12.01 „NewV sup – Auxiliaires d'impression“

Etiquetage

Fiches de données de sécurité disponibles sur demande.

Conservation

A conserver à une température ne dépassant pas 20 °C, à l'abri de la lumière et de la chaleur. Durée de conservation : au moins 12 mois si les conditions de conservation sont respectées.

Conditionnement

Boîtes de 2,5 kg