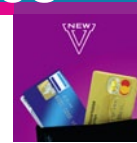




## Fiche d'informations techniques

5.06.01 | 06.2009 | Encres et vernis UV



# NewV poly® – UP 5000

La gamme UP 5000 a été développée pour l'impression offset feuilles UV, l'impression d'étiquettes sur rotative (typographie) et l'impression continue sur supports non absorbants. La gamme UP 5000 se caractérise par une excellente accroche. Les encres UP sont formulées sans ITX.

NewV poly - UP 5000		Solidités selon DIN 16 524/25				
Gamme européenne		Sol. lum.	Alcool	Nitro	Alcali	Vernis UV
Jaune	41 UP 5000	5	+	+	+	+
Magenta	42 UP 5000	5	+	+	-	+
Cyan	43 UP 5000	8	+	+	+	+
Noir	49 UP 5000	8	+	+	+	+
Version résistante à la lumière						
Jaune	41 UP 5001	7	+	-	+	+
Jaune transparent	41 UP 5002	7	+	+	+	+
Magenta	42 UP 5001	7	+	+	+	+

## Propriétés spécifiques

- Bonne accroche sur les supports non absorbants
- Intensité de couleur élevée
- Etablissement rapide d'un équilibre eau / encre stable
- Encres élaborées selon les critères de la norme DIN ISO 2846-1 / 12647-2

## Domaines d'application

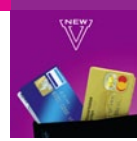
La gamme UP 5000 est indiquée pour les supports suivants :

- Supports non absorbants prétraités, par ex. PE, PP, PVC, PS, etc.
- Papier et carton aluminisés\* et cartonnages
- Films aluminium\*

Pour une protection optimale de l'imprimé, nous recommandons de réaliser un vernissage UV (Voir fiche technique 5.10.02 « NewV lac UV pour séchage UV »).

\* Pour assurer une adhérence optimale de l'encre, les supports d'impression non absorbants doivent présenter une tension superficielle d'au moins 38 mN/m. En raison du nombre important de fournisseurs et de supports d'impression existants, nous recommandons d'effectuer un essai d'adhérence avant l'impression.

Les encres et les vernis UV peuvent présenter une mauvaise accroche sur les films plastiques, les supports couchés et les surfaces métallisées prétraitées, lorsque des anti-agglomérants, des agents glissants ou des plastifiants migrent à leur surface, ce qui est le cas notamment des films plastiques (Il n'est pas recommandé d'imprimer sur des surfaces métallisées non prétraitées en raison de la mauvaise accroche entre le film d'encre UV / de vernis UV et la surface du support). Une bonne résistance au ruban adhésif ne garantit pas nécessairement une bonne résistance aux rayures.



Dans ces cas, un vernissage de surimpression avec des vernis UV peut améliorer la résistance aux rayures. Dans tous les cas, pour garantir une transformation réussie de l'imprimé, la résistance au test du ruban adhésif des encres et des vernis UV doit être assurée. En raison de la diversité des matériaux cités, il est recommandé de réaliser un test préalable d'impression.

## Autres consignes

Pour plus d'informations, consulter la fiche technique 5.01.01 - NewV - Encres et vernis UV.

## Emballages alimentaires et emballages de denrées de luxe

Pour plus d'informations sur les emballages alimentaires et les emballages de denrées de luxe, consulter la brochure publiée par l'association des fabricants d'encres d'imprimerie « Encres d'imprimerie pour emballages alimentaires » ainsi que la fiche technique 5.04.01 « Encres et vernis UV pour emballages alimentaires ».

## Auxiliaires d'impression

Les encres sont généralement prêtes à l'emploi. Pour ajuster les encres à des conditions spéciales d'impression, utiliser les additifs suivants :

- Diluant NewV sup 40 U 1002 (pour réduire le tirant)
- Activateur NewV sup 40 U 1003

Pour connaître les autres additifs, consulter la fiche 5.12.01 « NewV sup – Auxiliaires d'impression »

## Etiquetage

Fiches de données de sécurité disponibles sur demande.

## Conservation

A conserver à une température ne dépassant pas 20 °C, à l'abri de la lumière et de la chaleur. Durée de conservation : au moins 12 mois si les conditions de conservation sont respectées.

## Conditionnement

Boîtes de 2,5 kg