



## Fiche d'informations techniques

5.07.01 | 06.2009 | Encres et vernis UV



# NewV label® – UL 2200

La gamme UL 2200 a été développée pour l'impression d'étiquettes sur presses rotatives UV.

| NewV label - UL 2200 |            | Solidités selon DIN 16 524/25 |        |       |        |           |
|----------------------|------------|-------------------------------|--------|-------|--------|-----------|
| Gamme européenne     |            | Sol. lum.                     | Alcool | Nitro | Alcali | Vernis UV |
| Jaune                | 41 UL 2200 | 5                             | +      | +     | +      | +         |
| Magenta              | 42 UL 2200 | 5                             | +      | +     | -      | +         |
| Cyan                 | 43 UL 2200 | 8                             | +      | +     | +      | +         |
| Noir                 | 49 UL 2200 | 8                             | +      | +     | +      | +         |

## Propriétés spécifiques

- Gamme d'encres à polymérisation rapide
- Bonnes propriétés d'écoulement
- Formulation à faible odeur
- Bonne accroche\*\*
- Formulées sans ITX
- Compatibles avec des travaux d'ennoblissement, par ex. impression par transfert thermique, dorure à chaud, etc.\*

\* En raison du nombre important de fournisseurs et de supports d'impression, de films pour la dorure à chaud et de toners existants, nous recommandons d'effectuer un essai avant l'impression.

## Domaines d'application

La gamme UL 2200 est indiquée pour les supports suivants :

- Papiers couchés et non couchés  
Les supports très absorbants peuvent considérablement réduire la vitesse de polymérisation.
- Papiers avec surface couchée\*\*
- Papiers thermiques  
Certains papiers thermiques peuvent réagir aux liants UV. En conséquence, il y a lieu de réaliser impérativement un essai avant l'impression.
- Supports non absorbants prétraités (Corona ou flammage au gaz) ou ayant reçu un primer, par ex. en PE, PVC, PS, PP, etc.\*\*

\*\* Pour assurer une adhérence optimale de l'encre, les supports d'impression non absorbants doivent présenter une tension superficielle d'au moins 38 mN/m. En raison du nombre important de fournisseurs et de supports d'impression existants, nous recommandons d'effectuer un essai d'adhérence avant l'impression.

Pour une protection optimale de l'imprimé, nous recommandons de réaliser un vernissage UV (Voir fiche technique 5.10.02 « NewV lac pour séchage UV »).



## Auxiliaires d'impression

Les encres sont généralement prêtes à l'emploi. Pour ajuster les encres à des conditions spéciales d'impression, utiliser les additifs suivants :

- Diluant NewV sup 40 U 1002 10% maxi.
- Activateur NewV sup 40 U 1003 5% maxi.

Pour connaître les autres additifs, consulter la fiche 5.12.01 « NewV sup – Auxiliaires d'impression »

## Emballages alimentaires et emballages de denrées de luxe

Pour plus d'informations sur les emballages alimentaires et les emballages de denrées de luxe, consulter la brochure publiée par l'association des fabricants d'encres d'imprimerie « Encres d'imprimerie pour emballages alimentaires » ainsi que la fiche technique 5.04.01 « Encres et vernis UV pour emballages alimentaires ».

## Etiquetage

Fiches de données de sécurité disponibles sur demande.

## Conservation

A conserver à une température ne dépassant pas 20 °C, à l'abri de la lumière et de la chaleur. Durée de conservation : au moins 12 mois si les conditions de conservation sont respectées.

## Conditionnement

Boîtes de 1 kg