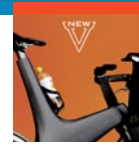




Informazioni Tecniche

5.08.07 | 06.2009 | Inchiostri e vernici ad essiccazione UV



NewV flex[®] inchiostri metal-pigmentati UV

Inchiostri Flexo UV con essiccazione molto rapida, privi di solventi e stabilmente monocomponenti per carta, cartone e diversi supporti non assorbenti a base di pigmenti in alluminio e bronzo dorato; utilizzabili in ambito di stampa strettamente e ampiamente rotocalco.

Gli inchiostri **metallici NewV flex[®]** offrono un elevato effetto metallico e al contempo una buona resistenza allo sfregamento e una buona adesione.

Inchiostri disponibili

NewV flex metallici		Liefergebände
NewV flex Argento	66UF9000	4 kg
NewV flex [®] oro ricco	66UF9002	5 kg
NewV flex [®] oro ricco pallido	66UF9001	5 kg
NewV flex [®] oro pallido	66UF9003	5 kg
PANTONE [®]		
NewV flex Oro PANTONE 871	66UF0871	5 kg
NewV flex Oro PANTONE 872	66UF0872	5 kg
NewV flex Oro PANTONE 873	66UF0873	5 kg
NewV flex Oro PANTONE 874	66UF0874	5 kg
NewV flex Oro PANTONE 875	66UF0875	5 kg
NewV flex Oro PANTONE 876	66UF0876	5 kg
NewV flex Argento PANTONE 877	66UF0877	4 kg

Proprietà particolari

- Serie di inchiostri a rapida essiccazione (fino a 80 m/min)
- Buone proprietà di scorrimento
- Formulazione a basso odore
- Buona adesione
- Formula senza ITX
- Formula senza COV (componenti organici volatili)
- Adatta per lastre in gomma e fotopolimeri

Supporti di stampa

LDPE, HDPE, PP, film plastici in PP, cartone, carta, film in poliestere protrattati, film rivestiti in PVdC e PVC, film PA/PE, carte termiche.

A causa del grande numero di differenze nella qualità dei supporti e materiali plastici non assorbenti, non possiamo dare alcuna garanzia sulla qualità di stampa o adesione degli inchiostri **metallici NewV flex[®]**. La prassi ha tuttavia finora dimostrato che sui supporti in plastica verniciati si possono ottenere risultati accettabili nell'ambito delle etichette autoadesive.



Si raccomanda di effettuare un test preliminare di idoneità del supporto prima di iniziare ogni produzione commerciale. Generalmente, nei supporti non assorbenti o minimamente assorbenti si raccomanda di effettuare un pre-trattamento Corona. Anche nel caso di carte molto patinate l'adesione può venire migliorata significativamente. La massima adesione dell'inchiostro viene raggiunta solo dopo c.a. 24 ore.

* I supporti non assorbenti devono avere una tensione superficiale di almeno 40 mN/m al fine di assicurare un'ottima adesione dell'inchiostro. In considerazione dell'ampio numero di fornitori di supporti e delle diverse tipologie di supporto disponibili, vi raccomandiamo di effettuare un test di adesione prima di iniziare la tiratura.

Applicazione

Sebbene la stampa Flexo sia concepita per la carta e il cartone, secondo le nostre esperienze gli inchiostri **metallici NewV flex®** possono venire utilizzati anche in correlazione a materiali plastici verniciati con sovrastampa quali polietilene, polipropilene e poliestere.

La scelta corretta del supporto di stampa ha un influsso notevole sulla qualità ottenibile con l'applicazione degli inchiostri **metallici NewV flex®**. Questo riguarda sia le caratteristiche ottiche, quali brillantezza e lucidità, ma anche le proprietà tecniche di stampa quali l'essiccazione e l'adesione.

Supporti molto assorbenti e supporti con superfici irregolari portano ad un cattivo orientamento dei pigmenti durante la stampa e di conseguenza ad una brillantezza inferiore. In alcuni casi si dimostra vantaggiosa la pre stampa di un primer idoneo per il miglioramento delle caratteristiche superficiali del supporto.

Gli inchiostri **NewV flex® metallici** possono venire sovrastampati in linea con una vernice UV adeguata. Tuttavia dovrebbe verificarsi un'essiccazione intermedia per ottenere l'effetto metallico. In ogni caso bisogna fare i conti con una riduzione della brillantezza.

Per ottenere la massima brillantezza, gli inchiostri **metallici NewV flex®** si basano su pigmenti volatili in alluminio-bronzo dorato e pertanto non sono particolarmente adatti per una sovrastampa. La prassi tuttavia dimostra che possono venire effettuate senza problemi una molteplicità di svariate finiture di stampa, quali ad esempio stampa termo-transfer, impressione a caldo, sovraverniciature in linea e fuori linea.

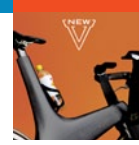
Si raccomanda di effettuare test preliminari di idoneità prima di avviare qualsiasi tiratura commerciale.

Percentuali di applicazione raccomandate

	Residui solidi	Linee sottili
Linee /cm	80-120	140-170
Linee / pollici	200-300	360-440
Volume di prelievo (cm ³ /m ²)	12-15	7-10
Angolo	60	60

Ausiliari di stampa

NewV sup® diluente	60 U 1001	max.	10%
NewV sup® attivatore	60 U 1003	max.	5%
NewV sup® additivo per facilitare l'adesione	60 U 1012	max.	10%
NewV sup® antischiuma	60 U 1013	max.	0.5%
NewV sup® soluzione di lavaggio	60 U 1000		



Istruzioni di applicazione

Come tutti gli inchiostri metallici, anche i pigmenti tendono a sedimentare e a depositarsi negli inchiostri **metallici NewV flex®**. Questo non rappresenta un deficit nella qualità e può venire superato mediante una miscelazione accurata dell'inchiostro. Prima dell'utilizzo su una macchina da stampa e un'eventuale regolazione dell'inchiostro con un'altra viscosità di stampa, bisognerebbe agitare bene l'inchiostro.

Resistenza allo sfregamento

Gli inchiostri da stampa contenuti in questa scheda tecnica del prodotto si basano esclusivamente su pigmenti volatili in bronzo dorato e alluminio per ottenere il migliore effetto ottico possibile. Nonostante gli inchiostri **NewV flex®** siano stati formulati in favore di una buona essiccazione e buone proprietà di adesione, possono presentarsi problemi nella resistenza allo sfregamento a causa delle proprietà volatili dei pigmenti bronzo dorati e in alluminio in relazione allo spessore dello strato del film, del supporto e della velocità di stampa.

Si raccomanda di effettuare test di idoneità prima di ogni tiratura di stampa commerciale e di procurarsi una vernice UV adatta per la protezione.

Normalmente gli inchiostri **metallici NewV flex®** completamente essiccati si contraddistinguono per una buona resistenza allo sfregamento.

Termotransfer / laminazione a caldo / sovrastampa

Gli inchiostri **metallici NewV flex®** non dovrebbero venire utilizzati su carte termiche senza una sovra-verniciatura poiché la testa termica potrebbe essere danneggiata dal contatto diretto.

Considerando l'ampio numero di fornitori di supporti, delle diverse tipologie di supporto, laminazioni a caldo, toner, etc. disponibili, Vi raccomandiamo di effettuare un test preliminare prima di iniziare la tiratura di stampa.

Imballaggi alimentari e affini

Gli inchiostri **metallici NewV flex®** non è idonea per stampare su imballaggi alimentari primari. Ulteriori informazioni in materia di imballaggi alimentari e affini (alimenti semi-voluttuari e tabacco) possono essere trovate nella scheda tecnica intitolata "Inchiostri da stampa per imballi alimentari" pubblicata dalla "German Printing Ink Manufacturers' Association" e nella scheda tecnica 5.04.01 intitolata "Inchiostri e vernici UV NewV per imballaggi alimentari."

Classificazione

Scheda di sicurezza disponibile su richiesta

Durata di conservazione a magazzino

Se conservati in condizioni ottimali (20°C, al riparo dal calore e dalla luce): 6 mesi

Confezioni di fornitura

Barattoli da 5 kg inchiostri oro

Barattoli da 4 kg inchiostri argento

Indirizzi di riferimento per suggerimenti ed ulteriori informazioni sono reperibili nel sito www.NewV-inks.com Le presenti Informazioni Tecniche riflettono lo stato attuale delle conoscenze a nostra disposizione e sono finalizzate all'informazione e alla divulgazione di dati utili. Si declina pertanto ogni responsabilità per la loro correttezza. Al fine del miglioramento tecnico, potranno essere apportate modifiche al contenuto del presente documento.